

课程教学进度计划表

一、基本信息

课程名称	智能制造技术与应用				
课程代码	2050263	课程序号	4874	课程学分/学时	2/32
授课教师	高健	教师工号	17678	专/兼职	专职
上课班级	物联网 B21-2	班级人数	35	上课教室	三教 205
答疑安排	时间：周四 1-4 节 地点：信息 427 电话：18001835663				
课程号/课程网站	https://my.gench.edu.cn/FAP5.Portal/pc.html?rnd=158766331				
选用教材	制药行业制造执行系统实施手册 何国强 化学工业出版社 2016 年 11 月				
参考教材与资料	制造执行系统 (MES) 选型与实施指南 (第二版) 黄培 北京：机械工业出版社 2020 年 10 月				

二、课程教学进度安排

课次	课时	教学内容	教学方式	作业
1	2	制造运营管理概述	讲授为主， 自学为辅	
2	2	制造执行系统概述	讲授为主， 自学为辅	
3	2	制造执行系统的功能作用	讲授为主， 自学为辅	
4	2	MES 与其他系统的集成	讲授为主， 自学为辅	课后作业
5	2	MES 项目的规划	讲授为主， 自学为辅	
6	2	制造执行系统软硬件选型	讲授为主， 自学为辅	

7	2	制造执行系统软硬件选型	讲授为主, 自学为辅	
8	2	MES 项目的设计与实施	讲授为主, 自学为辅	
9	2	MES 上线后的运行、维护与扩展	讲授为主, 自学为辅	
10	2	MES 的数据采集	讲授为主, 自学为辅	
11	2	MES 的数据采集	讲授为主, 自学为辅	
12	2	MES 在流程生产行业和离散制造行业的区别	讲授为主, 自学为辅	课后作业
13	2	MES 实施案例	讲授为主, 自学为辅	
14	2	MES 实施案例	讲授为主, 自学为辅	
15	2	学习电子装配生产线的使用	讲授为主, 自学为辅	
16	2	学习电子装配生产线的使用	讲授为主, 自学为辅	

三、考核方式

总评构成	占比	考核方式
X1	期终测验	50%
X2	课后作业	30%
X3	日常表现	20%

任课教师：高健（签名） 系主任审核：王磊（签名） 日期：2024年3月